

Conteneur



Conteneur

Conteneur de 10 litre, avec agitateur

Page 03

Conteneur de 10 litre

Page 04

Conteneur de 10 litre avec agitateur



numéro d'article

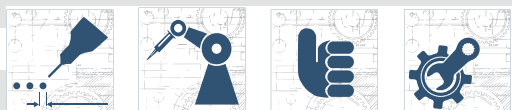
MB3700017

description

Conteneur de 10l avec colonne montante et sortie de matériaux

- Adapté pour tous les fluides de groupe 1 et 2
- Capacité géométrique : ~10l, Ø int. : 200 mm, hauteur totale : 475 mm
- Conteneur et couvercle en acier inoxydable, matériau : V2A
- Pression de fonctionnement maximale : PS ~7 bar
- Température de fonctionnement maximale : TS ~40°C
- Y compris un agitateur à double hélice en V4A
(40 - 2700 tr/min : aucune garantie du résultat de mélange!)
- Fermeture du couvercle au moyen de poignées-étoile
- Couvercle plat équipé de :
 - Réducteur de pression avec manomètre
 - Soupape de sécurité
 - 1x bouchon de remplissage (robinet à bille de 1")
 - 2x Filetages G1/4"
- Sortie latérale à 90° (en bas) pour l'adaptation d'un tuyau de transfert de 8/6 mm
- Colonne montante pour visualisation du niveau
- Colonne montante pour la visualisation de niveau et relier un capteur capacitif de vide en option

Conteneur de 10 litre



numéro d'article

MB3700019

description

Conteneur de 10 litre avec colonne montante et sortie de matériaux

- Adapté pour tous les fluides de groupe 1 et 2
- Capacité géométrique : ~10l, ØInt. : 200 mm, hauteur totale : 475 mm
- Conteneur et couvercle en acier inoxydable, matériau : V2A
- Pression de fonctionnement maximale : PS ~7 bar
- Température de fonctionnement maximale : TS ~40°C
- Fermeture du couvercle au moyen de poignées-étoile
- Couvercle plat équipé de :
 - Réducteur de pression avec manomètre
 - Soupape de sécurité
 - 1x bouchon de remplissage (robinet à bille de 1")
 - 2x Filetages G1/4"
- Sortie latérale à 90° (en bas) pour l'adaptation d'un tuyau de transfert de 8/6 mm
- Colonne montante pour la visualisation de niveau et relier un capteur capacitif de vide en option