

DOSIERROBOTER TMB200R & TMB300R SCARA



DOSIERROBOTER TMB200R & TMB300R SCARA

Die SCARA Hochgeschwindigkeitsindustrieroboter der Serien TMB200R und TMB300R eignen sich ideal für den Einsatz bei grossvolumigen und grossflächigen Dosieranwendungen in automatisierten Fertigungsumgebungen wie Bandanlagen oder Systemzellen, die eine hohe Flexibilität erfordern. Beiden SCARA-Modelle sind mit einer $\pm 360^\circ$ Drehachse ausgestattet.

Betrieb:
 Einsetzbar für In-Line und Rundschalttische, bei denen sich das Werkstück wäh-

rend des Dosiervorgangs nicht bewegt. Antrieb durch digitale Servomotoren. Ein- und Ausgänge für die Einbindung in andere Systeme und Bandanlagen. Hohe Verfahrgeschwindigkeit von bis zu 5000 mm/s. Robuste Ausführung für den rauen Industrieinsatz.

Anschlussmöglichkeiten:
 I/O Schnittstellen vorhanden

Programmierung:
 Über Teachbox oder PC Software

MERKMALE:

- Punkte, Linien, Bögen und Kreise
- Dichtungen, Vergiessungen und Verfüllungen
- Kontinuierliche Bewegung (CP) und Punkt zu Punkt (PTP)
- Wiederholung programmierter Schritte
- 100 Programme, 3000 Punkte pro Programm

MODELLE:

TMB200R	4-Achsen Dosierroboter SCARA 230V AC CE
TMB300R	4-Achsen Dosierroboter SCARA 230V AC CE

ZUBEHÖR:

- Halterungen für alle Ventile
- Halterungen für alle Kartuschen
- Einhausung, Untergestell
- I&J9000-WIN PC Software

DOSIERROBOTER TMB200R & TMB300R SCARA - TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN:

		TMB200R	TMB300R
Max. Last		2/7 kg	5/10 kg
Armlänge (J1-Arm + J2-Arm)		300 mm + 300 mm	450 mm + 350 mm
Wiederholgenauigkeit	J1-Arm + J2-Arm	± 0,03 mm	± 0,03 mm
	J3	± 0,02 mm	± 0,02 mm
	J4	± 0,03°	± 0,03°
Arbeitsbereich	J1-Arm	± 125°	± 145°
	J2-Arm	± 125°	± 145°
	J3	200 mm	200 mm
	J4	± 360°	± 360°
Max. Geschwindigkeit (ohne Last)	J1-Arm + J2-Arm	5,6 m/s	5,3 m/s
	J3	1 m/s	1 m/s
	J4	720°/s	720°/s
Zugelassene Trägheit J4		0,003 kgf.m.s ²	0,003 kgf.m.s ²
Endcodertyp		absolut	absolut
Speicherkapazität		100 Programme 1000 Schritte/PGM 1000 Punkte/PGM	100 Programme 1000 Schritte/PGM 1000 Punkte/PGM
Antrieb, Motor		Volldigital AC Servo	Volldigital AC Servo
Steuerung		Punkt zu Punkt (PTP) und kontinuierliche Bewegung (CP)	Punkt zu Punkt (PTP) und kontinuierliche Bewegung (CP)
Interpolation, linear/kreisförmig		4-Achsen	4-Achsen
Programmierung		Teachbox, PC	Teachbox, PC
Prozessor - Haupt-CPU		32-Bit *1 900 Mflops	32-Bit *1 900 Mflops
Prozessor - Servo-CPU		16-Bit *2 40 Mips	16-Bit *2 40 Mips
Datenspeicher		8-MBit Batterie-Backup-SRAM	8-MBit Batterie-Backup-SRAM
PLC		(10) Programme, (1000) Schritte für jedes Programm	(10) Programme, (1000) Schritte für jedes Programm
I/O-Signale		System: I/O 24/6, Anwender: I/O 32/32	System: I/O 24/6, Anwender: I/O 32/32
Externe Schnittstelle		RS232C	RS232C
Elektro- und Druckluftleitungen zum Werkzeug		15 Signalleitungen, 4 Druckluftleitungen (6 mm)	15 Signalleitungen, 4 Druckluftleitungen (6 mm)
Stromversorgung		230 V AC	230 V AV
Betriebstemperatur		0-40 ° C	0-40 ° C
Relative Luftfeuchtigkeit (ohne Kondensation)		20-90%	20-90%
Abmessungen (B x T x H) mm	Achssystem	240 x 828 x 834	240 x 1028 x 910
	Steuergerät	368 x 302 x 160	368 x 302 x 160
Gewicht	Achssystem	37 kg	45 kg
	Steuergerät	10 kg	10 kg