



Dosier- und Mischtechnik
Induktionserwärmung
Plasmaaktivierung

Führend in Produktionstechnologien





« Wir wachsen
mit unseren Aufgaben »





Wir sind...

H. Sigrist + Partner AG ist marktführender Handelsbetrieb auf dem Gebiet der Dosier- und Mischtechnik für flüssige und pastöse Medien im Milli- und Mikrodosierbereich in der industriellen Fertigung sowie Präzisionsindustrie. Mit in der Zwischenzeit über 20 Jahren Erfahrung, bieten wir ein umfangreiches Lieferprogramm an Dosiergeräten, Ventil-Dosier-Systeme einschliesslich halb- und voll-automatischer Dosiersysteme und Anlagen, auf der Basis von x-y-z-Roboter (Koordinatentische). Als Ergänzung zum Dosierbereich haben wir die Produktlinien Plasmaaktivierungsanlagen (aktivieren

von Kunststoffen vor dem Kleben) und Induktionsanlagen (Löten, Härten und 2K-Verbindungstechnik) mit in unser Lieferprogramm aufgenommen. Ein weiterer Bereich sind Weichlotpasten für SMD und ähnliche Anwendungsgebiete, abgerundet mit Kleinlötbädern, statischen Mischern und silikonfreien Wärmeleitpasten.

Beratung und Service ist unser oberstes Gebot. Rufen Sie uns an, wir freuen uns auf jede neue Herausforderung.

A close-up photograph of a honeycomb structure, likely made of wax, with a warm, golden-yellow glow. A black, curved tool, possibly a hive tool, is positioned diagonally across the upper right portion of the frame. A small, shiny metal ball is suspended from the end of the tool by a thin wire. The honeycomb cells are visible as a grid of hexagonal shapes, some filled with a lighter, more translucent material.

«Dosieren einfach gemacht»

Dosiersysteme und Zubehör

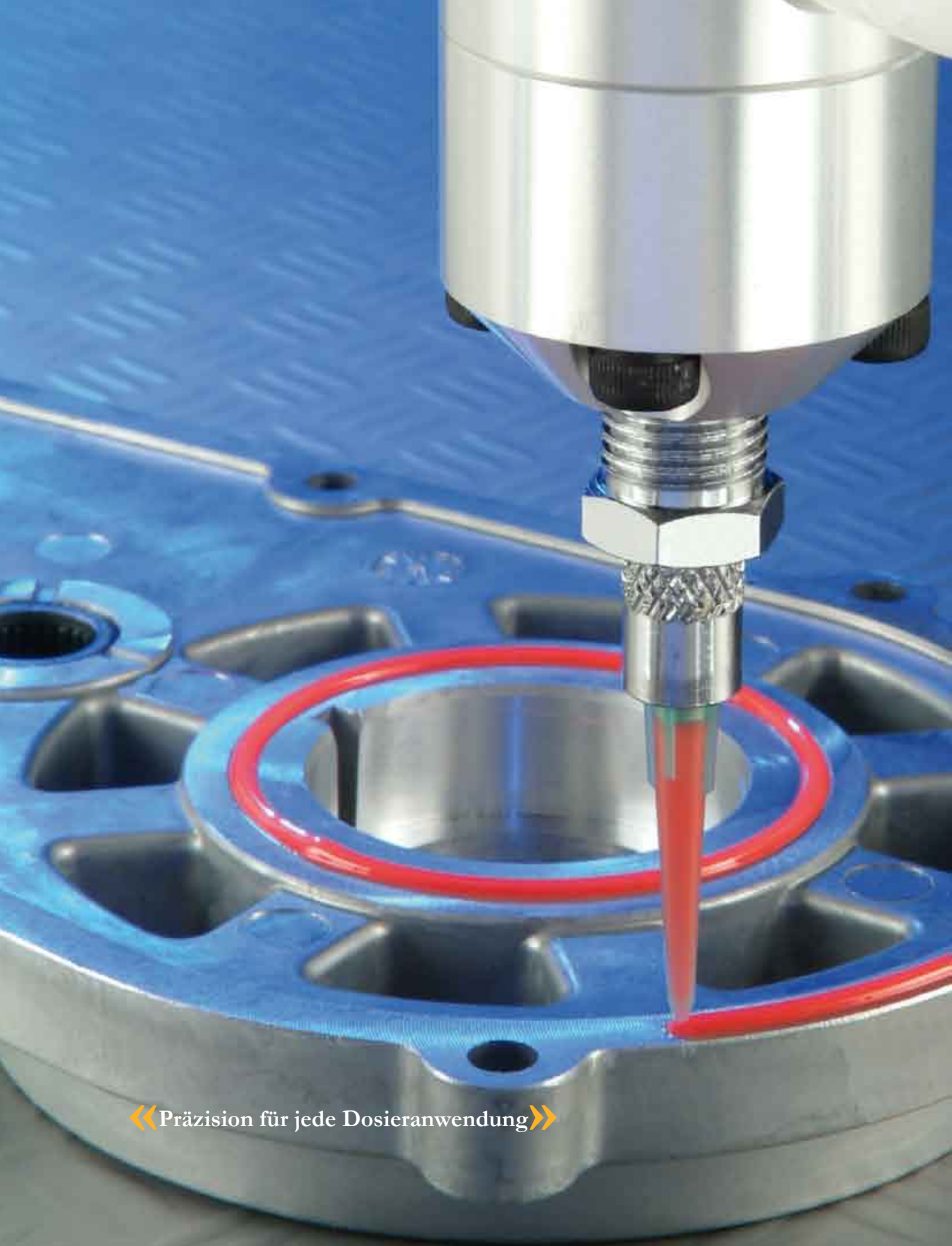


In der modernen Fertigungstechnik werden Dosiersysteme für Flüssigkeiten und Pasten in einem breiten Spektrum eingesetzt. Es lassen sich kleinste Dosiermengen von 0.001 Gramm genauso einfach und zuverlässig «per Hand» direkt aus der Kartusche auftragen, als auch grössere Mengen von einigen Gramm.



Unser Angebot reicht von einfachen, manuellen Auftragspistolen über kostengünstige Dosiersysteme, bis hin zu voll digitalen, prozessor-gesteuerten Systemen. Hierbei zählen Druck-Zeit gesteuerte Geräte zu den am weitest verbreiteten und äusserst zuverlässigsten Produktionssystemen. Das komplette Zubehör an Verbrauchsmaterialien wie Dosiernadeln, Kartuschen usw. ist ab Lager verfügbar.





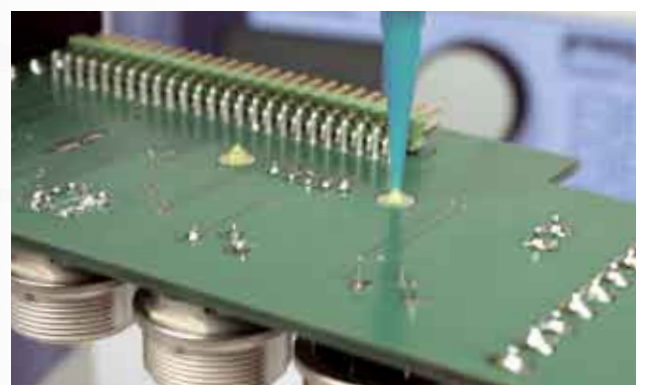
« Präzision für jede Dosieranwendung »»

Ventil-Dosier-Systeme

Ob Bauteile verklebt, befüllt oder geschmiert werden, überall sind Dosierventile zu finden. Ein Ventil-Dosiersystem besteht grundsätzlich aus dem Dosierventil einem Materialreservoir und einer Steuereinheit. Am Häufigsten eingesetzt werden pneumatisch gesteuerte Dosierventile. U.a. für die Applizierung von ein-komponentigem Material wie Klebstoffe, Silikone, Öle, Fette, Flussmittel, Lotpasten, elektrisch leitfähige Klebstoffe, thermisch leitfähige Klebstoffe usw. Aber auch Dosierventile um Flüssigkeiten zu sprühen oder definierte Mengen volumetrisch zu fördern so genannte Volumendosierventile sind im Einsatz. Durch die kompakte Bauform finden die Dosierventile in fast jeder Zelle Platz. Die Steuergeräte sind mit jeder SPS- oder CNC-Steuerung ansteuerbar.



«NEU! Echt volumetrisch dosieren»



Volumetrisch Dosieren



preeflow® jetzt und in Zukunft die Marke in der Dosiertechnik. Spezialisten in der Dosiertechnik haben eine neue Dispenser-System-Serie entwickelt. preeflow® macht es möglich mit nur einem Dosierer die verschiedensten Medien zu dosieren. Bei einer Dosiergenauigkeit von $\pm 1\%$ und einer Wiederholgenauigkeit von $>99\%$ sind in Zukunft erhebliche Produkteinsparungen realisierbar. Sie können Öle, Fette, Dichtstoffe, Klebstoffe, Silikone oder abrasive Medien punktdosieren oder als Raupe auftragen und das volumetrisch, unabhängig von Temperatur, Druck oder Viskosität.

Die Steuerung des Präzisionsvolumendosierers ist Mikroprozessor gesteuert. Dosierdrücke von 16 bis 20 bar können erreicht werden. Durch die reversierende Förderrichtung wird mit preeflow® ein sauberer, kontrollierter Material- bzw. Mediumsabriss ohne nachtropfen möglich.

«Berührungslose Mikrodosierungen»



Piezelektrische Mikrodosierventile

Industrielle Produkte haben heute mehr und mehr die Tendenz zu Miniaturisierung. Dies wird vor allem deutlich in der Elektronik (Telekommunikation, Unterhaltungselektronik) oder auch in der Medizintechnik und in dem zukunftsorientierten Markt der Mikrosystemtechnik (z.B. Uhrenindustrie). Dies erfordert eine hochgenaue Kleinstmengendosierung von einer großen Bandbreite an Flüssigkeiten wie z.B. Klebstoffe, Lotpasten, Flußmittel, Silikone, Lacke, pharmazeutische Wirkstoffe.

VERMES® Mikrodosiersysteme erfüllen alle industriellen Anforderungen an Präzision, Schnelligkeit, Robustheit sowie einfacher und sicherer Handhabung. Damit wird jeder Dosierprozess zuverlässig, schnell und kostengünstig.

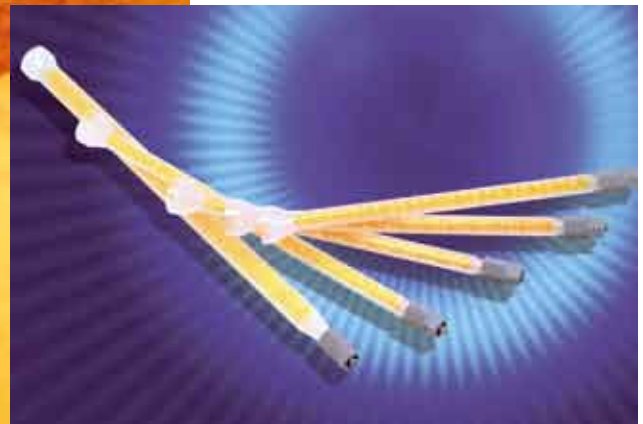


A close-up photograph of a dental procedure on a tooth model. A dental handpiece is positioned over a tooth, and a green spherical bur is being used to shape the tooth's surface. The tooth is part of a larger model with other teeth visible in the background, some of which are colored blue and red. The text is overlaid on the right side of the image.

«Eine Herausforderung für Spezialisten»



Mischsysteme



Zwei-Komponenten Dosier- und Mischsysteme werden heute in einem breiten Spektrum der Industrie eingesetzt. Dies reicht vom Maschinenbau, Elektrotechnik, Elektronik bis zur Medizintechnik, Luft und Raumfahrt und vielen anderen Bereichen. Die Hauptaufgaben sind Verklebungen, bei denen kurze Aushärtezeiten erforderlich sind, das Vergießen von Sensoren oder elektronischen Komponenten. In der Regel möchte der Anwender erreichen, dass seine Bauteile vor Feuchtigkeit oder mechanischer Belastung geschützt sind. Grundsätzlich setzt sich eine 2K Mischanlage immer aus folgenden Kompo-

nenten zusammen: Getrennte Materialbehälter für beide Komponenten, Pumpe für Harz und Härter, Auslassventil und Mischeinheit (z.B. Mischrohr). Zwei unterschiedliche Anlagengrößen decken die Bereiche: 0.3cc bis 5cc und 5cc bis 80cc ab. Die Anlagen können für Epoxies, Polyurethane und Silikone eingesetzt werden. Sie zeichnen sich durch eine einfache Bedienung und hohe Zuverlässigkeit sowie geringem Wartungsaufwand aus.

«Flexibel, Präzis-und Zuverlässig»



Dosierroboter



Speziell wenn hohe Genauigkeiten an die Positionierung oder aber rationelles und schnelles Arbeiten mit konstanter Wiederholbarkeit gefordert sind, kommen XYZ-Dosiersysteme zum Einsatz. Ihre Stärke liegt in der Flexibilität, Zuverlässigkeit und konstanter Qualität der Dosierung. Dichtraupen lassen sich so in den unterschiedlichsten Konturen auftragen. Klebepunkte können schnell und ohne Werkzeugkosten geändert werden.

Durch eine komfortable Dosiersoftware ist es möglich, neue Bauteile schnell einzurichten, und immer wieder neu an aktuelle Anforderungen anzupassen. Eine breite Palette an 3-Achsen und 4-Achsen Robotern vom Desktop-System über Portalsysteme bis hin zu SCARA Robotern bietet für jeden Anwendungsfall die optimale Lösung. Verfügbare Optionen sind neben Schutzeinhausungen mit Schiebetüre oder Lichtgitter auch Bildverarbeitungssysteme.



«Erwärmende Lösungen massgeschneidert»




Induktionserwärmung und Anlagen

Die induktive Erwärmung gilt seit langem als Schlüssel für qualitativ hochstehende Erwärmungsprozesse und eignet sich zum effektiven Eintrag von Energie für schnelle, gezielte und genaue Erwärmung metallischer Teile in der Produktion, wie z.B. beim Löten, Härten, Kleben, Vergießen, Beschichten und Schmelzen.

Mit Hilfe moderner Halbleitertechnik ist die Induktionstechnik ein leicht handhabbares und energiesparendes Fertigungsverfahren. Die Komponenten eines Induktionserwärmungssystems sind

der Hochfrequenz-Generator, die Induktionsspule und das zu erwärmende Substrat. Dem Anwender stehen diverse Frequenzbereiche (50kHz bis 13MHz) für verschiedene Anwendungen und eine umfassende Palette von Prozesscontrollern für den Automatisierungsbereich zur Verfügung. Modernste Auswertungssoftware unterstützt den Anwender in der Beurteilung der Spulengüte und Effizienz des Erwärmungsprozesses.



«Die Schlüsseltechnologie der Zukunft : Atmosphärisches
Plasma zur individuellen Oberflächenbehandlung»»

Plasmaaktivierung

Kostengünstige Ausgangsmaterialien und individuelle Lösungen für die Oberflächenbehandlung sind in der industriellen Fertigung häufig angestrebte Ziele. Die atmosphärische Plasmatechnologie von Plasmatreteat GmbH findet Anwendung in allen Bereichen der industriellen Fertigung. Das Potential dieser vielseitigen Technologie ist nahezu unbegrenzt. Materialien wie Kunststoff, Metall, Glas oder Textilien werden mit atmosphärischem Plasma effizient und effektiv gereinigt, aktiviert oder beschichtet. Ohne jeglichen Einsatz von Chemikalien und ohne wesentlichen Eingriff in den bestehenden Prozessablauf werden mit der Openair®-Plasmatechnologie innovative und kostengünstige Oberflächenbehandlungen in der Produktion realisiert.



Systempartner



I&J FISNAR INC.



VERMES[®] Technik

preeflow[®]

by ViscoTec



plasmatreat

solutions on top

Adressen

H.Sigrist & Partner AG
Lauchefeld 31
CH-9548 Matzingen
Tel: +41 52 369 30 00
Fax: +41 52 369 30 01

H.Sigrist + Partner SA
21, chemin Terroux
CH-1218 Grand-Saconnex
Mobile: +41 79 793 73 44

dosiersysteme.ch