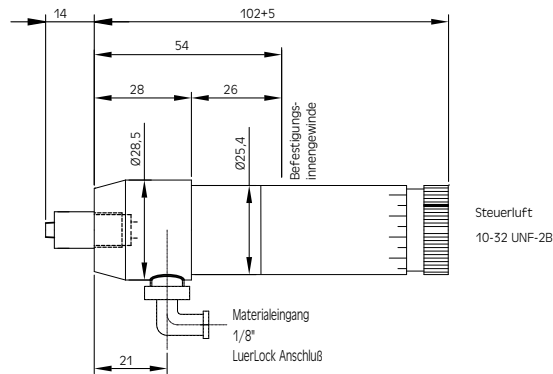
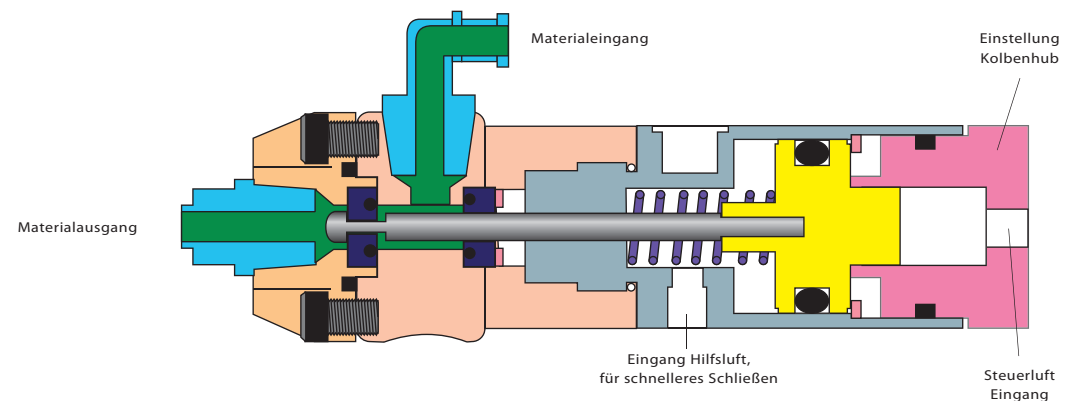
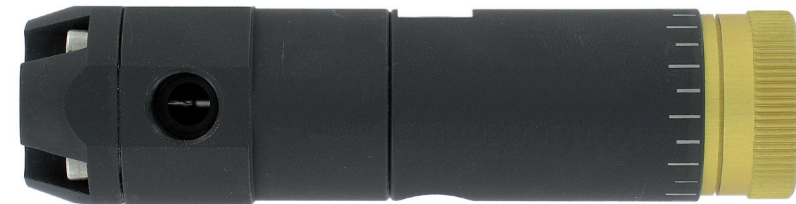


RÜCKZUGSVENTIL DV-5325



TECHNISCHE DATEN:

Abmessungen	102mm lang, \varnothing 35mm
Gewicht	ca. 160g
Materialeinlass	1 / 8"
Materialauslass	1 / 8"
Maximaler Materialdruck	34 bar
Drucklufteingang	10-32 UNF-2B
Min. Betriebsdruck	3,5 bar
Mediumberührende Teile	Aluminium eloxiert, Teflondichtungen, Edelstahlkolben bzw. Delrin
Minimale Dosiermenge	0,05 ml
Durchfluß bei 6,9 bar	2700 ml / min (Wasser)
Schaltfrequenz	700 Zyklen / min
Materialviskosität bis zu	1.000.000 mPas



TYPISCHE DOSIERMEDIEN:

Fett, Kleber, Silikone.

BESCHREIBUNG:

Das Rückzugsventil 5325 ist konzipiert um mittelviskose bis hochviskose Produkte sehr genau zu dosieren. Durch die kompakte Bauweise kann das Ventil in automatischen Linien und unter beengten baulichen Bedingungen eingesetzt werden.

Das Dosierventil wird pneumatisch angesteuert. Durch den Rückzugseffekt wird ein exakter Medienabriss erreicht. Der Rückzughub kann über eine Stell-schraube eingestellt werden. Funktionsweise: Das Ventil ist in der Ruhestel-

lung geschlossen. Die Material-Rückzugsfunktion ist am Ventil einstellbar. Mit der Steuerluft wird das Ventil geöffnet. Dabei fährt die Ventilstößleinheit nach unten und Material kann über den Materialeingang zum Materialausgang fließen. Wahlweise kann

auch Hilfsluft zum schnelleren Schliessen verwendet werden. Ansonsten schliesst das Ventil über Federkraft. Über einen kleinen Öler kann eine Feuchtebarriere aufgebaut werden, falls feuchteempfindliches Material dosiert wird.